

CLARUS

FILMS

Stretchwickler Typ RS 10 / 3

Halbautomatischer Stretchwickler mit **neuem innenliegendem Folienhubschlitten**



Kompakte Bauweise

Automatischer Zyklusablauf

Deutsche Produktion – made in Germany

CLARUS

FILMS

Standardmaschine

Im Mast gekapselter Folienhubschlitten, alle beweglichen Teile sind verkleidet, dadurch **erhöhte Arbeitssicherheit für den Mitarbeiter** (z. B. keine Kopfanstoßgefahr) und der Schlitten ist vor äußeren Einflüssen besser geschützt (z. B. Staub)

! NEUER TÜRKLAPPMECHANISMUS !

Noch leichter Folienrollenwechsel in bequemer und ergonomischer Arbeitshöhe. Ein Magnet hält den oberen Konus, damit sind beide Hände frei, um die Folienrolle zu wechseln.

Leichtes Einlegen der Stretchfolie durch neuen Türklappmechanismus, dadurch wird die Stretchfolie durch einfaches Schließen der Tür automatisch um die Walzen geführt.

Folienanlegen in ergonomischer Höhe

– ohne Bücken – möglich (ladungsabhängig).

Leicht verstellbares **Stringsystem**, zur Wickelverstärkung am Palettenfuß.

Die Stretchfolie wird von der Unterseite zu einer Art Kordel gestaucht und erhöht damit die Stabilität der Anbindung des Palettenbesatzes an den Ladungsträger.

Elektronisch geregelter Weichan- und auslauf des Drehtellers, frequenzgeregelt.

Fixstop des Drehtellers in Ausgangsposition unabhängig vom Palettengewicht.

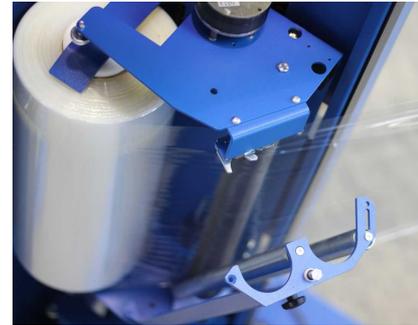
Höhenverstellung des unteren Hubschlittenabschalters, zur Regulierung der Einwickelhöhe des Palettenfußes.

Einstellbare Einschaltverzögerung der Folienbremse, um einen Folienabriss an scharfkantigen Paletten zu vermeiden.

Fotozelle zur selbständigen Höhenabfrage.

Einstellbare Abschaltverzögerung der Fotozelle zur Regulierung der Überwicklung am Palettenkopf.

Bedienfeld mit leicht verständlicher Symbolik, zur schnellen und einfachen Orientierung keine Menüführung, keine sprachabhängige Bedienoberfläche.



Hubschlitten mit Klapptür



Oberer Konus mit Haltemagnet



Stringsystem



Sicherheitseinrichtung am Hubschlitten

CLARUS

FILMS

Einstellungsmöglichkeiten:

Vorwählbare Wickelprogramme:

- Spiral
- Kreuzspiral
- Regendichtprogramm

Stufenlos regelbare Drehtellergeschwindigkeit

(4 bis 12 U/Min), frequenzgeregelt.

zwei stufenlos regelbare Hubschlittengeschwindigkeiten

(0,7 bis 4 m/Min), frequenzgeregelt, getrennt für die Folienhubschlittenaufwärts- und abwärtsbewegung.

Exakt einstellbare Anzahl für Fuß- und Kopfwicklungen
(jeweils 1 bis 6 Umdrehungen)

! NEUE FOLIENBREMSE !

Foliendehnung über **wartungs- und verschleißfreie Magnetpulverbremse**, ein geschlossenes System ohne Reibung und Bremskraftverluste.

Maschine mit CE-Kennzeichen und EG- Konformitätserklärung Maschinenbau gem. aktueller Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (gültig seit 29.12.2009)

Abmessungen:

☒ Länge	2.575 mm
☒ Breite	1.650 mm
☒ Drehtellerdurchmesser	1.650 mm
☒ Drehtellerhöhe	68 mm
☒ Masthöhe	2.562 mm
☒ Max. Palettenabmessungen	1.100 x 1.200 mm
☒ Max. Palettenhöhe	2.400 mm
☒ Max. Palettengewicht	2.000 kg
☒ Spannung	230V, 1Ph+N+PE, 50Hz, 16A
☒ Ableitstrom	> 3,5 mA gegen PE

Schutzkontakt-Steckdose (Schuko) ohne Fehlerstromschutzschalter (FI-Schalter)

Technische Ausstattung:

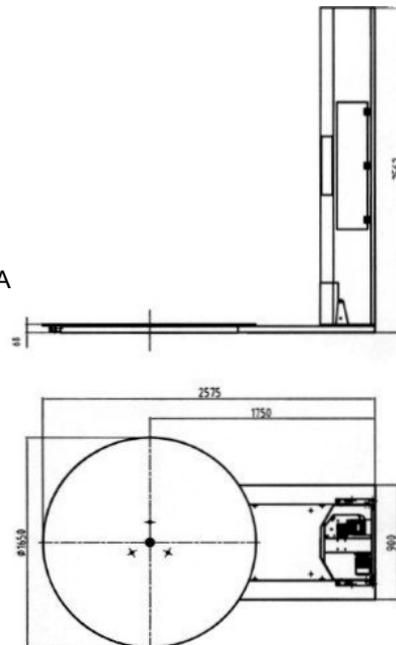
Steuerung	programmierbare Steuerung
Frequenzrichter	Siemens
EMC-Filter	Integriert in Frequenzrichter
Motoren	Motovario o. ä.
Getriebe	Motovario o. ä.
Hauptschalter	Telemecanique o. ä.
Taster, Schalter	RAFI o. ä.
Initiatoren	Balluff o. ä.
Fotozelle	Balluff o. ä.

Dokumentation:

Bedienhandbuch	(Druck DIN A4, deutsch)
Wartungshandbuch	(Druck DIN A4, deutsch)
Elektroschaltplan	(enthalten in Wartungshandbuch)
Ersatzteilzeichnung	(enthalten in Wartungshandbuch)



Bedientableau



CLARUS FILMS

EIN UNTERNEHMEN DER CLARUS GROUP

Tel.: +49-6074-8210-0

Fax: +49-6074-8210-55

E-Mail: office@clarus-films.com

Internet: www.clarus-films.com

Zertifiziert nach BRC/IoP Global Standard
for Packaging and Packaging Materials