

SCHRUMPPFOLIEN- VERPACKUNGSMASCHINE MS 115 AL

**AUTOMATISCHE BÜNDELMASCHINE MIT DOPPELTEM MOTORISIERTEM BAND -
INTEGRIERTER TUNNEL - SIEGELBALKEN 1150 MM**

halbautomatisch oder automatisch mit motorisiertem Förderband vor und nach dem
Schweißbalken



BESCHREIBUNG

Die neue Serie der Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen **Minipack-torre** zeichnet sich durch die Vielseitigkeit der vorgestellten Modelle aus, die Effizienz, Verlässlichkeit und hohe Leistung vereinen. So werden optimale Arbeitsbedingungen garantiert, wo auch immer die Maschine zum Einsatz kommt.

Die Modelle der Reihen MS L und AI sind die optimale Lösung für alle, die die Maschinen in Produktionslinien integrieren müssen; sämtliche Maschinen können die Austauschsignale am Anfang und am Ende der Linie automatisch steuern.

Die Schrumpffolien-Verpackungsmaschinen MS L und AL verpacken einzelne oder mehrere bis zu 1500 mm lange Produkte in Polyethylenfolie und mit Hilfe der Steuerung kann der Bediener zwischen automatischem und halbautomatischem Betrieb wählen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stromversorgung	V	220/400
Phasen	ph	3
Stromleistung	kW	40
Stromverbrauch	kWh	20
Luftdruck	Bar	6
Luftverbrauch pro Zyklus	nl	10
Produktionsleistung pro Stunde	p/h (pph)	bis zu 10 ppm
Schweißbalken	mm	1150
Maximale Produkthöhe	mm	420 (auf Anfrage Änderung möglich)
Maximale Spulenabmessung	mm	Ø 350x1130
Höhe des Arbeitstisches	mm	Standard 850+25
Abmessungen der Maschine	mm	5360x2100x h.1980
Größe Tunneleingang	mm	1000 x h.500

Länge der Tunnelkammer	mm	1900
Gewicht der Maschine	kg	2100

minipack®-torre haftet nicht für Schreib- oder Druckfehler dieses Katalogs. Fernerhin behält sich minipack®-torre vor, die beschriebenen Eigenschaften ohne Vorankündigung zu ändern. Sämtliche Marken sind Eigentum der diesbezüglichen Besitzer und sind durch die vorliegende Schrift anerkannt.

WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Schweißbalken mit Folienschneidemesser (ohne Rauchentwicklung während des Schweißvorgangs) Höhe des Arbeitstisches: 850 +/-25mm
- Luftverbrauch: 8 NL /Min. erforderliche Druckluft 6 Bar
- Versorgung: Option zwischen 3 Phasen 220V und 400V 3Phasen + Neutro
- Sicherheits-Lichtschanke, die den Schweißbalken blockiert, sollte ein Hindernis vorhanden
- sein automatisches System zur Aufwicklung der Folienspule mit Vorschubrollen
- Spulen mit wärmeschrumpfbarer Folie mit einem maximalen Durchmesser von 350 mm - Stärke von 35 - 100 Mikron
- mit Steinwolle isolierter und mit Widerständen erwärmter Wärmeschrumpftunnel Drucklüftung mit Luftrückgewinnung
- die Temperaturkontrolle des Schweißbalkens und des Tunnels erfolgt mit PID Temperaturreglern
- das Förderband im Wärmeschrumpftunnel wird von einem geschwindigkeitsregulierbaren Getriebemotor gesteuert, der seitliche Ketten und ein Stahlgitter in Form eines feinen Netzes hat
- Pedalschalter um von automatisch und manuell auf halbautomatisch umzustellen